



GmbH

SAFETY + CONTROL



GUÍA DE SELECCIÓN

- Seguridad de proceso
- Protección contra explosiones
- Medición de caudal
- Sistemas de pesaje



La central de REMBE® en Brilon / Alemania



La central de REMBE® está ubicada en Brilon/Alemania. Durante más de tres décadas REMBE® SAFETY + CONTROL ha creado un mundo en equipos de seguridad y productos de medida. Nuestro equipo en REMBE® es único y altamente motivado, el cual consta de setenta personas totalmente comprometidas con el proyecto, tanto artesanos experimentados como ingenieros graduados. Combinando su dedicación y entusiasmo en los negocios de seguridad y el control, es un punto perfecto para empezar el éxito a nivel mundial. Cada empleado de REMBE® es un componente importante de este sistema, integrado en el proyecto, lo que consecuentemente hace que las tareas que llevan a cabo las vivan como propias. La calidad se convierte en un estilo de vida para nosotros y es una característica decisiva en la supervivencia de todos los productos REMBE®.

DIVISION DE SEGURIDAD

En la División de Seguridad suministramos discos de ruptura para aplicaciones generales y válvulas de presión / vacío así como sistemas de protección contra explosiones diseñadas por nuestros ingenieros para aplicaciones específicas. A través de las últimas tecnologías de producción como el láser, el microcorte y equipos de soldadura combinados con herramientas de precisión fabricamos los productos de la División de Seguridad desde unidades individuales hasta grandes cantidades. Nuestro amplio material en stock es la base para la producción flexible, la cual se ofrece incluso en materiales exóticos (inconel, hastelloy, titanio, tántalo, PTFE, níquel, acero inoxidable, aluminio, monel, oro, FEP, etc.) en cualquier momento. Ello nos permite realizar incluso requisiciones especiales de clientes en un plazo muy breve.

DIVISION DE CONTROL

Desde transductores para cintas o balanzas de carga anterior/posterior hasta medidas de caudal individuales en pulpa y sólidos – en la división de control de REMBE® ofrecemos un amplio rango de sistemas de medida. La División de Control de REMBE® esta mundialmente establecida ofreciendo sistemas de medida particularizados para silos, mezcladoras, tanques y cualquier otra clase de contenedores y maquinaria. Los sistemas C-LEVER® II y el MicroFlow, por ejemplo, han sido el estándar de ajuste en el campo de la medición desde hace más de seis años. Numerosas aplicaciones en las industrias químicas, sintéticas, farmacéuticas, en la industria de alimentación, así como la construcción de materiales prueban la fiabilidad de los productos.

ALIANZAS DE REMBE®

En el campo de la prevención de explosiones y la toma de muestras de pulpas, sólidos, líquidos y gases, Kersting Industrieausrüstungen es un socio muy fuerte en la ALIANZA REMBE®. Desde hace más de siete años, Kersting ha sido muy conocido proveyendo soluciones a aplicaciones muy complejas. Desde el 2006, REMBE® FIBRE FORCE ha estado trabajando en las últimas técnicas disponibles para la medida de fuerzas en todo tipo de estructuras. La FacerCell (FC) y la NanoCell (NC) son los productos más altos de la gama en este campo.

Todos los productos REMBE® corresponden a líneas/normativas nacionales / internacionales como ASME, DIN-EN ISO 4126-2, 4126-6, AD2000-Merkblatt A1, PED, ATEX, GOST, SQL, API, BS2915, KTA.



CONTENIDO

División de seguridad

Seguridad de procesos

Válvulas de presión/vacío **ELEVENT®** para bajas presiones
Discos de ruptura compactos y diseños especiales tipo **UKB-LS**
Protección contra sobrepresiones con discos de ruptura de triple sección tipo **BT-ODV / VSI** 4

Discos de ruptura de acción inversa tipo **KUB®**
Discos de ruptura para procesos asépticos tipo **TC(R)-KUB®**
Eliminación de tiempos muertos – reducción de las acciones de mantenimiento con el **KUB®-V Series / KUB®-G Series**
Tecnología de discos de ruptura de doble sentido tipo **ZW**
Unidades de señalización 5

Protección contra explosiones

Discos de ruptura de simple y triple capa tipo **ERO / EDP / EX-GO-VENT (EGV) / ODV / ODU** 6

Sistemas de venteo de explosión para interiores **Q-Rohr®-3, Q-BOX** 7

Aislamiento de tuberías **EXKOP® II, EXKOP® MINI**
Supresión de explosiones **Q-Bic**
Protección de elevadores **ElevatorEX®** 8

División de control

Medición de caudal

Caudalímetros de medición en línea para cargas a granel y sólidos **C-LEVER® II / C-LEVER® II MINI**
Medición de sólidos en líneas de transporte neumático **MicroFlow** 9

Vaciado de big-bag **Docking Station**
Vaciado de barriles **Pump System** 10

Sistemas de pesaje

Medida gravimétrica para silos **Microcell®**
Monitorización de tensión y fuerza **NanoCell**
Control de inventario gravimétrico para silos con faldón **LESICOM®** 11

Dispositivos de pesaje calibrables con unidades de montaje en acero inoxidable **LeverMount®**
Células de carga en acero inoxidable **LoadDisc II**
Dispositivos de pesaje seguros para silos ubicados en el exterior **VC 3500-LA / VC-460-LA**
T93 LA / T95 LA 12

Balanza de cinta transportadora **UNIBAND 902**
Protección de molinos, cintas o molidoras **Metal Detector**
Sistema de pesaje para cargas -incluso calibración- de camiones y vagones tipo **LOADRITE®** 13

SCHUBERT & SALZER IBÉRICA® - Socio tecnológico de **REMBE®** para España y Portugal 14
Compañías de la alianza **REMBE®** 15



Válvulas de presión/vacío para bajas presiones

ELEVENT®

El diseño de válvula ELEVENT® es único con el cuerpo construido bajo la técnica deep-drawn completamente en acero inoxidable, ensamblado modular, así como componentes intercambiables ofrecen una protección optimizada para aplicaciones con bajas presiones de disparo. El rango de presiones de disparo es desde 2 mbar hasta 200 mbar relativos. El diseño ELEVENT® se distingue por sí mismo debido a la alta estanqueidad que presenta como válvula de presión-vacío, así como su extraordinaria estabilidad en comparación con su bajo peso.

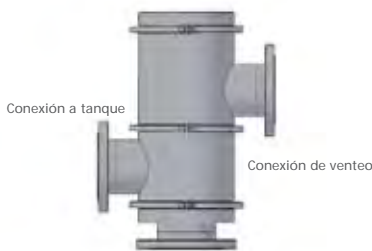
Opciones:

- Cuerpo recubierto de HALAR, así como materiales exóticos como Hastelloy C.
- Presiones de disparo superiores o inferiores bajo demanda.
- Presiones de disparo y conexiones de bridas especiales bajo demanda.
- Versión calefactada disponible.



ELEVENT® PRV construido en acero inoxidable 316

Concepto ELEVENT®



Conexión de protección de vacío



ELEVENT® con bridas

Discos de ruptura compactos y especiales

UKB-LS

Este concepto de disco de ruptura consiste en una membrana microsoldada al cuerpo con conexiones que ofrece una estanqueidad total. Además de poder fabricarse en numerosos tamaños, también es posible fabricarlos según los requerimientos específicos de los clientes. Los discos de ruptura UKB-LS son idóneos para aplicaciones en técnicas aeroespaciales, hidráulicas, en criogenia, farmacéutica y tecnología médica, y allí donde la protección compacta en contra de sobrepresiones sea requerida combinando el menor peso posible y su fácil manejo.



Discos de ruptura de acción inversa testados mediante fuga al Helio



Discos de ruptura para extrusoras con unidad de señalización



Discos de ruptura con muy alta estanqueidad, por ejemplo, para sistemas criogénicos



Discos de ruptura, para aplicaciones hidráulicas



Protección contra sobrepresiones con discos de ruptura de triple sección

BT-ODV

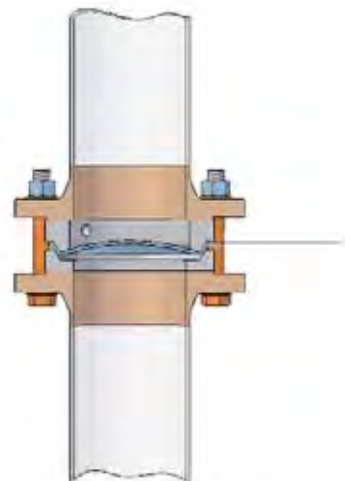
Los discos de ruptura de triple sección BT-ODV-F (L) se usan para bajas presiones hasta 1 bar relativo. La versión F se instala entre bridas estándar, la versión FL entre marcos angulares y anillos de acoplamiento. Los discos de ruptura de triple sección REMBE® garantizan una vida ilimitada gracias a la dispersión de la presión de ruptura y la resistencia al vacío, no viéndose afectados incluso con pulsaciones o condiciones bruscas de cambios de presión.



Modelo seccionado con unidad de señalización SK y aislamiento IK para el modelo BT-IK SK ODV-FL

VSI

Discos de ruptura de proceso BT y BT-VSI son utilizados para líquidos y gases con altas presiones de ruptura. Se utilizan para asegurar las instalaciones así como sistemas de tubería. La presión de trabajo puede llegar al 70% de la presión de ruptura. Los discos de ruptura de triple sección BT-OD, BT-ODV, etc. se aplican para bajas y medias presiones hasta el 80% de la presión de ruptura.



Unidad de acoplamiento IG con disco de ruptura entre bridas



Discos de ruptura de acción inversa

KUB®

La patente KUB® se distingue por sí misma por usar el principio de "varilla de pandeo" según la fórmula de Euler. Ningún otro disco de ruptura ha sido diseñado y fabricado con tantas ventajas como el KUB®, el cual es capaz de trabajar bajo condiciones extremas (pudiendo llegar hasta el 98% de la presión de trabajo). Las máquinas mediante la tecnología láser CNC nos permiten construir los discos de ruptura KUB® con tolerancia +/- 2% para aplicaciones especiales. También debido a la superficie tan suave y homogénea en la parte del proceso, el disco de ruptura KUB® es idóneo para aplicaciones de limpieza tipo CIP, así como aplicaciones estériles y asépticas.



KUB® con unidad de acoplamiento seccionada

Disco de ruptura para aplicaciones sanitarias

TC(R)-KUB®

El disco de ruptura TC(R)-KUB® con sus juntas recambiables ha sido particularmente diseñado para la protección de sobrepresiones en ambientes asépticos y sanitarios. Este tipo de discos de ruptura permite la instalación en clamps ya existentes o racores roscados.



TC(R)-KUB® con conexión a tubería y conexión clamp

Eliminación de tiempos muertos – Reducción de las acciones de mantenimiento

TC(R)-KUB®

El beneficio de la KUB®-V-Series es ingenioso: presurizando lentamente la cámara ubicada entre la válvula de seguridad y el disco de ruptura, se puede chequear "in-situ" la estanqueidad y el funcionamiento de la válvula de seguridad. Esta resistencia única y extraordinaria de la KUB®-V-Series a la contrapresión se ha conseguido modificando el ya probado diseño de doble capa KUB®, y no podría ser nunca obtenida con otros discos de ruptura de simple capa o discos de ruptura premarcados. Debido a los refuerzos especiales de la segunda capa protectora, la KUB®-V-Series soporta la presión tanto en dirección inversa como en la dirección de venteo. Incluso después de múltiples ejecuciones de testeo de válvula, la durabilidad del disco de ruptura permanece inalterada.



KUB®-V-Series con unidad Volution para testeo en campo de válvulas de seguridad

KUB®-G-Series

El disco KUB®-G-Series es el primer disco de ruptura del mundo hecho a medida para las demandas desafiantes de las aplicaciones de las centrales geotérmicas. Para estas aplicaciones, la resistencia del disco de ruptura se define por las extremas temperaturas y la alta corrosión. Tecnologías de acabados especiales en las series G del tipo KUB® soportan estos efectos agresivos y doblan el tiempo de vida del disco de ruptura.



Disco de ruptura KUB®-G-Series

Soluciones flexibles aplicadas a discos de ruptura

ZW

Combinando la tecnología del disco KUB® y el ya probado diseño de disco de ruptura de triple sección, ambos inventados por REMBE®, la acción bidireccional del disco de ruptura ZW se convierte en realidad. Se utiliza cuando un proceso con gases o líquidos debe ser protegido en contra de sobrepresiones y vacío al mismo tiempo.



ZW con unidad de monitorización a distancia.

Unidades de señalización

Todo el proceso puede ser monitorizado usando señales intrínsecamente seguras o membranas de señalización especiales. Además, existen detectores de proximidad sin cables y aparatos de transmisiones de datos de larga distancia disponibles. Háganlos llegar sus requerimientos y nosotros nos encargamos de ello.



Unidad de señalización tipo BIRD



Membranas de señalización SB

Discos de ruptura de simple y triple capa

ERO

Los discos de ruptura sanitarios ERO se aplican en equipos alimenticios y farmacéuticos, los cuales deben ser protegidos en contra de sobrepresiones, así como de venteo de explosiones. El proceso se sella completamente mediante una membrana de acero inoxidable homogénea y lisa. El diseño patentado (Patente N° EP 07 73 393) permite una construcción robusta en combinación con respuestas a bajas presiones. El ERO es el único disco de ruptura sanitario que lleva el permiso y homologación USDA.



Protección de silos con paneles ERO en la industria alimenticia

EDP

El panel de explosión de simple capa EDP es usado allá donde existan ligeras fluctuaciones de presión de trabajo. Debido a su diseño curvo y a los puntos de ruptura integrados tienen una alta estabilidad y son capaces de soportar unos continuos cambios de presión. Este concepto de panel ha sido patentado por REMBE®.



Silo con paneles de ruptura de simple capa abovedados antes de su montaje

EX-GO-VENT (EGV)

Panel de explosión de simple capa de diseño plano que tiene una perfecta eficiencia de venteo acorde a su bajo peso. La estructura bionica incorporada le transfiere una extraordinaria estabilidad para ser utilizado en la mayoría de aplicaciones estándar.



Disco de ruptura EGV rectangular



Panel EGV trapecoidal



Panel EGV tipo vela

ODV / ODU

Los discos de ruptura de triple sección son ideales para aplicaciones con baja presión allá donde no se requiera mantenimiento y se deba combinar al mismo tiempo con grandes áreas de venteo. Con más de 70 tamaños de disco de ruptura tanto rectangulares como redondos, son útiles para la mayoría de aplicaciones con un solo modelo. Las áreas de venteo efectivas están disponibles desde 0,05 m² hasta 2 m² por cada disco de ruptura.



BT-ODV, paneles rectangulares y redondos con y sin unidad de señalización integral.



Apagallamas de interior y sistemas de venteo

Q-Rohr®-3

El Q-Rohr®- 3 de REMBE® patentado (disponible en tamaños desde 8" hasta 32") consiste en una construcción de malla especial de acero inoxidable combinada con un disco de ruptura de triple sección ODV o un disco de ruptura sanitario tipo ERO. Un controlador integrado permite a todo el personal de planta estar informado en cualquier momento de toda la operación. En caso de emergencia, las llamas son extinguidas y el incremento de presión así como el alto nivel de ruido son reducidos a niveles despreciables. El polvo quemado o el no quemado no puede atravesar este dispositivo. Incluso la temperatura superficial del mismo, menor de 90°, se reduce a niveles no peligrosos.



Q-Rohr®-3



Q-Rohr® instalado en un silo de leche en polvo



Q-Rohr® protegiendo silos de malta en cervceras



Fácil limpieza del Q-Rohr® después de una explosión



Ventoe de explosión sin/con Q-Rohr®



Q-Box

El Q-Box garantiza venteos sin llama en filtros, depósitos y elevadores de cangilones. El Q-Box protege equipos con baja fatiga mecánica y superficies de venteo requeridas muy grandes de la manera más económica. Las llamas y el calor son absorbidos durante el proceso de venteo. Para aplicaciones en interiores y exteriores, el Q-Box es la solución más flexible y económica.



Q-Box en dos tamaños (586x920, 305x610 mm)



Q-Box protegiendo el pie de un elevador de cangilones

Aislamiento de tubería

EXKOP® II

El sistema EXKOP® es una solución segura, económica y sencilla para el aislamiento de explosiones generadas por polvo, así como el aislamiento de llamas en línea. Las válvulas quench protegen equipos interconectados mediante una alta velocidad de cierre de una válvula de pinza autónoma. La válvula quench es actuada mediante una señal fiable 100% desde un disco de ruptura de triple sección, un Q-Rohr®-3 o por un IR-, sensores de presión o temperatura. El sistema es totalmente seguro ante cualquier fallo de energía debido a que lleva un tanque de almacenamiento de presión integrado y a un controlador autoalimentado. En caso de explosión, el personal de planta puede resetear el sistema EXKOP® fácil y rápidamente después de la inspección. La parada de planta se reduce a mínimos.



Aislamiento eficaz de tuberías con EXKOP®

EXKOP® MINI

El EXKOP® MINI ha sido especialmente desarrollado para aplicaciones con una o dos válvulas quench. El EXKOP® MINI reúne estos requerimientos de una manera ideal. Dos entradas separadas (paneles de ruptura Q-Rohr, detectores de chispa, etc.) se pueden combinar con dos válvulas quench QV II. El uso del sistema es simple y trabaja acorde a la filosofía "manejo sencillo con un solo botón". Todos los eventos son vigilados de forma continua y almacenados en una memoria ciclica redundante. La tecnología avanzada del EXKOP® MINI y la rapidez de funcionamiento de la válvula quench QV II permiten atacar nuevas aplicaciones para controlar los sistemas de protección por explosiones por polvo orgánico.



Supresión de explosión

Q-Bic

Este sistema es idóneo para aplicaciones en interior donde la explosión no puede ser descargada hacia el exterior y debe extinguirse en el punto donde ocurre.

El sistema Q-Bic de agua caliente / agente químico es una combinación de

- PXD detector de presión (estático/dinámico) IRD detector de infrarrojos.
- Sistema de supresión Q-Bic. Cada botella de extinción puede ser cerrada eléctrica y mecánicamente.
- Sistema de control para monitorización y muestreo.

Toda la información de seguridad relevante es controlada y enteramente chequeada por la unidad de monitorización. Varios sensores (como por ejemplo dos de tres) pueden opcionalmente ser combinados.



Sistema Q-Bic de REMBE® para protección de tuberías y depósitos

Protección de elevadores

ElevatorEX®

El ElevatorEX® es un concepto de seguridad para elevadores de cangilones, cintas transportadoras y sistemas de transporte. El Q-Rohr®-3 libre de mantenimiento ventea sin llama y libre de polvo el pie y la cabeza del sistema. El venteo de la explosión puede ser realizado en cualquier lugar. Sensores infrarrojos detectan una propagación de llamas y disparan un sistema de supresión de agua pulverizada especial. Agua fina pulverizada extingue la llama y no permite ninguna propagación de la eminente explosión.



Cabeza de elevador asegurada mediante un Q-Rohr®-3



Concepto de ElevatorEX®



Tanques de agua y paneles de control del ElevatorEX®



Toberas especiales para inyección de agua pulverizada



C-LEVER® II



El C-LEVER® II está asentando las bases en el campo de la medición industrial de caudal. Su técnica única consigue una excelente precisión de $\pm 0,25\%$ del rango volumétrico para casi todas las mediciones de caudal de sólidos y grano. Comparado con los sistemas de medición convencionales-basados en volumen, velocidad o peso, el sistema REMBE® mide el caudal de producto en línea. El C-LEVER® II está fabricado sin ninguna parte móvil mecánica (actuadores, pivotes, rodamientos, cintas). El resultado de todo esto es que no se requiere una calibración posterior. Todos los componentes electrónicos son montados en la parte exterior de la conducción del flujo de producto. Las partes electrónicas no sufren perturbaciones por humedad, vibraciones o polvo. El sistema adicionalmente ofrece un bloqueo por sobrecarga. La precisión del C-LEVER® II es casi independiente del producto, densidad, forma, fricción y elasticidad. Cambios severos de caudal y/o pulsaciones causadas por válvulas rotativas o alimentador de tornillo, no influyen en la precisión.

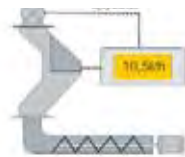


Medición de caudal de tiza con C-LEVER® II



C-LEVER® II MINI

El amplio rango de producto ha sido ampliado por el C-LEVER® II MINI. EL C-LEVER® II MINI es un sistema ideal para medición de caudal másico desde 50 hasta 2000 kg/h considerando una densidad de 1 kg/l. Es fácil de distinguir debido a su altura máxima de 350 mm. y un valor de caudal máximo de 2 m³/h (+20%). El sistema es idóneo para productos secos y bien fluidos con tamaños de partículas desde 0 hasta 10 mm. La máxima desviación solo acumula hasta $\pm 0,5\%$ del rango volumétrico. El C-LEVER® II MINI proporciona características de producto extraordinarias e idénticas al ya probado sistema C-LEVER® II, tales como ser libre de mantenimiento y no erosionable, precisión independiente de la densidad del producto, forma, fricción y elasticidad, etc.



Típica aplicación del C-LEVER® II: regulando un alimentador de tornillo



Carga precisa de un camión a través del C-LEVER® II

MicroFlow



MicroFlow

El sistema MicroFlow es idóneo para la medición y monitorización de sólidos transportables neumática o gravimétricamente en tuberías metálicas. El sensor - montado a través de una tobera de 1/2" - transmite a su cara frontal una frecuencia de medida de 24 GHz hacia el interior de la tubería. Esta frecuencia es reflejada por partículas unitarias de la vena del producto. Debido al uso de un algoritmo especial, el controlador suministra una señal, la cual es proporcional a la cantidad de partículas que pasan a través del transductor. El MicroFlow es casi independiente de la temperatura y la presión. Proporciona una precisión del 2% al 5% dependiendo de la posición de montaje y del perfil del caudal de las partículas.



Monitorización de valores de caudal en una tubería de transporte neumático con el MicroFlow.

Polvo libre Vaciado de big-bags

Estación de descarga

La Estación de descarga está diseñada para el vaciado de big-bags de hasta 2 m³ de contenido con un diámetro de salida desde 300 hasta 500 mm. El sistema posee un fácil uso. Es neumáticamente operado. El dispositivo de abrazadera rígida incluye un sellado para una estanqueidad total. Se precisan 6 bar de aire comprimido para la utilización de este sistema. La altura total incluyendo un big-bag es aproximadamente 5 m. El sistema es idóneo para aplicaciones en zonas clasificadas EX, zona 20-21-22. La Estación de descarga está disponible con escala integrada.



Tipo BBAS



Vaciado de un big-bag



Tipo BBAS con escala integrada

Vaciado económico de barriles

Sistema de bombeo

Mediante bombas especiales controladas por frecuencia, barriles de 200 litros pueden ser vaciados económicamente. Este producto es succionado desde el centro del barril y la pared es óptimamente raspada quedando un mínimo residuo de producto. El sistema de bombeo produce, dependiendo del producto, entre 5 y 15 l/min. y es idóneo para viscosidades desde 20.000 hasta 300.000 mPas. Dependiendo del tipo, una operación en continuo, es posible mediante un sistema gemelo. El sistema de bombeo puede ser integrado en instalaciones. Instalaciones gemelas proporcionan producción en continuo en caso de cambio de barril.



Tipo FFPS-200SP



Tipo FFPS-200RFP



Vaciado económico de barriles con sistema de bombeo REMBE®



Control de pesaje para almacenamiento en silos

Microcell®

El Microcell® DMS permite controlar el almacenaje de producto en un silo totalmente libre de mantenimiento y realizar el control de volumen de una manera rápida e increíble. El sensor tan solo se atornilla sobre la pata de soporte del silo o depósito. Mide cambios en la tensión del material (expansión, compresión, ...) y convierte esto en una señal de voltaje proporcional. La señal es digitalizada mediante un controlador electrónico conectado y directamente mostrada en peso (en Tm. o kg.). Este tipo de medida es idóneo para el almacenaje o producción de silos de todos los sectores de la industria (químico, sintético, alimenticio, cemento, cal,...)

Microcell®



Principio de medida del Microcell®



Aplicación típica de Microcell®

Monitorización de fuerzas y tensiones

NanoCell

El NanoCell es un microsensado de tensión rígido, muy compacto y altamente sensible. La instalación puede fácilmente ser hecha con solo una tuerca. Por esta razón, la capacidad de medida de tensión del NanoCell no está solo limitada al campo de equipos de proceso como silos, molinos, moledoras, presas, puentes, edificios. El NanoCell es aplicado incluso en amplias zonas de monitorización de tensión, como por ejemplo vehículos y prototipos.



Aplicación del NanoCell en presas



NanoCell en una viga de acero

Control de inventario para silos con faldón

LESICOM®

Las L-Cells leen el peso dependiendo de la compresión del faldón así como de las condiciones medioambientales y la envían al controlador electrónico LESICOM® autocalibrable. Debido a las repetidas relaciones entre la temperatura y el error, el LESICOM® aprende de los errores y almacena los valores corregidos requeridos. Después de finalizar la "fase de aprendizaje", el sistema automáticamente cambia al modo correcto de monitorización.



Controlador Lesibus

Con el nuevo sistema LESIBUS se puede incluso controlar un parque de silos con tan solo un controlador. La facilidad de uso de los paneles proporciona un control de volumen de todos sus silos.



Silos con L-Cells



L-Cells

Dispositivo de pesaje calibrable con unidad de montaje en acero inoxidable

LeverMount®



Aplicaciones

- Instalación y recambio del dispositivo sin quitar el depósito
- Robusto montaje en tres puntos
- Configurable tanto por montaje tangencial como radial
- No se precisan herramientas especiales
- No es necesario un ajuste de altura
- Compensa la expansión o la contracción del depósito hasta +/- 3 mm
- Material: Acero inoxidable
- Herméticamente sellado según IP68
- Aprobado según ATEX

Célula de carga de acero inoxidable

Load Disc II

El Load Disc II está hecho de acero inoxidable y esta herméticamente sellado. Sus principales características son la clase de protección tipo IP 68 así como su fácil instalación y su diseño de bajo contorno. El Load Disc II es el dispositivo de pesaje ideal para reactores, mezcladores, transportadores o silos y depósitos rellenos con materiales corrosivos.



Load Disc II instalado en un mezclador



Instalación robusta entre una abrazadera y un Load Disc II

Dispositivos de pesaje seguros para silos instalados en exteriores

VC 3500-LA / VC-460-LA

El VC 3500 / VC-460 son ideales para silos de alta capacidad. Simplemente montados entre la abrazadera y el plato base del silo, estos dispositivos ofrecen la oportunidad de pesar silos con un peso desde 30 hasta 1000 Tm. con una desviación de solo un 0,1%.



Unidad de control

Aplicación del VC 3500



VC 3500

T93 LA / T95 LA

Dispositivo de pesaje para silos de almacenaje en interiores y exteriores con diseño único tipo viga cortada.

- Construido con capacidad de expansión térmica
- Instalación fácil y de bajo coste
- Sistema integrado contra prevención por levantamiento
- Materiales:
 - sensor de carga acero inoxidable
 - unidad de montaje: acero inoxidable o recubrimiento especial
- Herméticamente sellado según IP 68
- Opción: Eex ia IIC T6 según CENELEC
- Estándar EN 50020:1995



T93 LA: Ideal para aplicaciones con vibración o aplicaciones que causan altas fuerzas radiales como mezcladoras o depósitos con agitadores autocentrantes



T93 LA en proceso



Balanza de cinta transportadora para el control de la producción y carga de camiones

UNIBAND 902

El bastidor de pesaje de acero inoxidable incluye una protección integrada por sobrecarga. Esto significa que la cinta de la balanza UNIBAND es altamente apropiada para operaciones seguras bajo las condiciones ambientales más duras. El bastidor de pesaje simplemente reemplaza a la polea existente. El microprocesador controlado electrónicamente BW-665 provee todas las funciones necesarias por los usuarios de la balanza por cinta. La combinada precisión de pesaje de la balanza por cinta con el tacómetro de velocidad de la cinta es +/- 1% - 2% del rango de medida. La versión aprobada por el PTB, tipo UNIBAND 902 tandem, ofrece incluso una precisión superior del 0,5 al 1% del rango de medida.



Control de velocidad



Unidad de control 665

Protección segura de molinos, cintas o moledoras

Detector de Metal

Ajustando la bobina de reconocimiento al diseño de la cinta, la versión de un canal del detector de metal ya ofrece consistencia en la detección a través de todo el conjunto de la anchura de la cinta. La sensibilidad del detector de metal es infinitamente ajustable para permitir que partes pequeñas no críticas pasen para reducir perturbaciones en la producción. Para una detección más precisa el detector de metal está también disponible como versión de dos canales con bobina cerrada de reconocimiento.



Detector de metal debajo de una cinta transportadora

Carga de camiones y contenedores (calibrable)

LOADRITE®

Sistema de pesaje

El primer sistema de pesaje dinámico aprobado por el PTB en el mundo.

El sistema de pesaje dinámico, proporciona la posibilidad de obtener el peso de la carga de gruas portuarias (peso de contenedores), puentes grúa, excavadoras u otros dispositivos de carga. El sistema LOADRITE® puede ser reinstalado tantas veces como sea requerido en distintas máquinas. El sistema LOADRITE® reemplaza las caras básculas de pesaje para camiones. Todas las tareas de control de la carga transferida al camión (válida para su facturación y cobro) pueden realizarse directamente desde la excavadora u otros dispositivos de carga.



LOADRITE® incluyendo impresora y sistema de adquisición de datos



Pesaje en marcha

COMPETENTES DEBIDO A LA EXPERIENCIA

REMBE® junto con su socio tecnológico

SCHUBERT & SALZER IBERICA® ha desarrollado un equipo de gente altamente experimentada con la finalidad de proporcionar la más práctica, segura y económica solución para sus requisiciones específicas. Nuestra gran experiencia es aprovechada por nuestros clientes de diferentes maneras:

1. Cooperando en comités de estandarización EN y consejos internacionales como el CEN, NFPA, ESMG, VDMA, PoSGORTECHNADZOR, etc...
2. Ofreciendo cursos especializados y soporte técnico, cursos en casa de los clientes y/o seminarios de seguridad en las instalaciones de REMBE® o Schubert & Salzer. Los seminarios de seguridad se pueden realizar hasta para 200 participantes e incluyen demostraciones de explosiones en vivo de nuestros productos.
3. Soporte al cliente proporcionando asistencia de ingeniería para cálculos y diseños de sistemas de protección completos.



SCHUBERT & SALZER®
IBÉRICA

www.schubert-salzer.es

Dirección Técnica y Jefe de Producto:

jsoriano@schubert-salzer.es

Dpto. Técnico:

acodoner@schubert-salzer.es

Dirección Ventas Producto seguridad:

cpont@schubert-salzer.es

Dpto. Ventas Interno:

ventas@schubert-salzer.es

Departamento de venta de las diferentes delegaciones:

Ventas Andalucía y Extremadura:

andalucia@schubert-salzer.es

Ventas Madrid y Castilla:

madrid@schubert-salzer.es

fmorillas@schubert-salzer.es

Ventas Galicia, León, Asturias y Cantabria:

galicia@schubert-salzer.es

Ventas Portugal:

portugal@schubert-salzer.es

jguerra@schubert-salzer.es

Ventas Canarias:

canarias@schubert-salzer.es

Hagan uso de nuestra experiencia y aumenten la seguridad y la eficiencia en su planta.

SCHUBERT SALZER IBERICA®

Oficinas centrales:

Pol. Ind., 7

C/. Trilladora, s.n.

46540 El Puig (Valencia). España

Tel.: +34 961.473.161

Fax: +34 961.473.170



COMPAÑIAS DE LA ALIANZA REMBE®



FIBRE FORCE
GmbH

Medición innovada de fuerza y estrés para todos los equipos, partes y construcciones

Nuestros sistemas de fibra óptica, los cuales usan el método FBG son utilizados para las medidas estáticas y dinámicas de estrés y temperatura tales como estructuras de edificios (protección de monumentos, etc.) sistemas técnicos complejos para la transmisión de energía y su conversión, hasta incluso la tecnología espacial. Los sensores consisten en un transmisor de luz de fibra óptica, el cual su estructura interna responde precisa y reproduciblemente a la temperatura ambiente, el estrés de la respuesta de la fibra durante un

largo tiempo, utilizando la unidad de interrogación comparable. Los sensores son unidades pasivas completamente y utilizan la baja atenuación de la fibra de cristal como medio de transmisión para la alimentación de potencia óptica y la señal de salida durante varios kilómetros sin la necesidad de un amplificador óptico intermedio y sin ninguna distorsión en la señal de salida. Su inmunidad contra las interferencias electromagnéticas EMI es una ventaja decisiva en el campo de las aplicaciones industriales robustas.



Desde hace más de siete años Kersting Industrieausrüstungen GmbH se ha especializado en el campo de la seguridad en procesos, protección de plantas industriales y muestreo. Consecuentemente, se establece un equipo de especialistas para el muestreo de sólidos, gases y líquidos. Es más, nuestro equipo se convierte en expertos en la eliminación de la acumulación electrostática y la explosión por presión, así como el diseño de sistemas inertes. Nuestro know-how ayuda a nuestros clientes en sus aplicaciones más críticas.



Cable flexible con sensor de temperatura de fibra óptica en miniatura



Sensor de estrés de alta resolución



Toma de muestra de productos y sólidos con SamControl-S



Aplicación para sistemas de medida de fibra óptica para todo tipo de construcciones



Sistema de monitorización a tierra EarthMaster FLEX



División de seguridad

Seguridad de procesos

Válvulas de presión vacío para bajas presiones

ELEVENT®

Discos de ruptura para todo tipo de aplicaciones/ industrias

KUB® (Patente pendiente)

TC(R)-KUB® / ZW /

UKB / ODV, ...

Unidades de señalización

Protección contra explosiones

Discos de ruptura de simple y triple capas

ERO (Nº Pat. EP 07 73 393) / ODV / ODU / EDP / EX-GO-VENT

Sistemas de venteo para interior

Q-Rohr-3® (Nº Pat. DE 38 22 012) / Q-Box / Q-Bic

Aislamiento de explosiones

EXKOP® II (Nº Pat. EP 05 59 968)

Protección para elevadores de cangilones

ElevatorEX®

División de control

Medición de caudal

Sistemas de medición de caudal para carga a granel y sólidos

C LEVER® II

C LEVER® II MINI

Dispositivos de medición de caudal para sistemas de transporte neumático

MicroFlow

Vaciado de big-bags y barriles

Docking Station

Pump System

Sistemas de pesaje

Sistemas de pesaje y control de inventario para silos, mezcladores, depósitos,...

Microcell® / LESICOM® / Load Disc II / LeverMount®,...

Sensores de medida en el campo de la geología, vehículos, prototipos y construcciones

NanoCell / FaserCell

Cintas de pesaje/Detectores de metal

UNIBAND

Dispositivo de pesaje dinámico de carga delantero trasero

LOADRITE®



BVALVE® | Flow, Systems & Controls

SCHUBERT & SALZER®
IBÉRICA

válvulas de control · válvulas industriales · instrumentación · división seguridad

Travessa de Peralta 5ª - Pol. Ind. I1 · 46540 El Puig (Valencia) - España
Tel. +34 961 473 161 · Fax: +34 961 473 170 · ventas@schubert-salzer.es

www.bvalve.es

Subject to change without notice. Please consult BMS® Head Office in regard to questions that may occur while reading the following sentence: Inhaber und Inhaberin übernehmen ausdrücklich die Verantwortung dieses Prospektes und gestatten weiterhin, Bedingt durch den kontinuierlichen Verbesserungsprozess, dass unsere Produkte und die angewandten Technologien im Sinne für maximale Kundenzufriedenheit unterzogen werden. Inhaber und Inhaberin behalten sich das Recht vor, Änderungen der Daten und Informationen in diesem Katalog ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Dazu passen für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung. Schubert GmbH System & Control übernimmt keine Verantwortung für eventuelle Fehler, die bei der Fraktion, über die Verwendung dieser Prospekt im Hinblick werden. Die korrekte Anwendung und Dauerhaftigkeit aller BMS® Produkte liegt in der Verantwortung der Anwender.