

KG 9 · KG 7

Código	Cuerpo	Código	Disco	Código	Asiento
22	Fundición de hierro GG25	61	Acero inoxidable 1.4308	E	EPDM
72	Fund.de hierro, recubierta de plástico	66	Ac. inoxidable (Espec. DN 150/4,000) (Espec. DN 200/4,000)	Ew	EPDM blanco
44	Acero Carbono GS-C25	31	Acero inoxidable, pulido	B	NBR (Nitrilo)
24	Fundición Nodular	13	Bronce	H	CSM (Hipalón)
63	Acero Inoxidable 1.4301/1.4308	23	Fundición Nodular GGG 40	S	IMVQ (Silicona)
66	Acero Inoxidable 1.4571/1.4408	77	Recubierta de PTFE	V	FPM (Vitón)
		78	Recubierta de E-CTFE	PU	PU (Ureapán)
		79	Recubierta de EPDM		
		92	Hastelloy C 22		
		93	Hastelloy C		
		94	Titanio		

KG 9 - 22 66 E DN 150/PN 16
 KG 6 - 22 77 T DN 150/PN 10
 HG 1 - 66 66 M DN 150/PN 25



Ejemplo de pedido

KG 6 · KG 8

Código	Cuerpo	Código	Disco	Código	Asiento
22	Fundición de hierro GG25	66	Ac. inoxidable (Espec. DN 150/4,000) (Espec. DN 200/4,000)	T	PTFE
72	Fund.de hierro, recubierta de plástico	31	Acero inoxidable, pulido	TK	PTFE/Carbon
44	Acero Carbono GS-C25	77	Recubierta de PTFE	U	UHMWPE
24	Fundición Nodular	92	Hastelloy C 22		
63	Acero Inoxidable 1.4301/1.4308	93	Hastelloy C		
66	Acero Inoxidable 1.4571/1.4408	94	Titanio		

HG 1 · HG 7

Denominación	HG...4466 TG	HG...6666 TG	HG...4466 M	HG...6666 M	HG...4466 HM	HG...6666 HM
Max. temperatura trabajo	+220 °C	+220 °C	+220 °C	+220 °C	+450 °C	+450 °C
Cuerpo	A, Carb, GS-C 25	A, Inox, 1.4408	A, Carb, GS-C 28	A, Inox, 1.4408	A, Carb, GS-C 25	A, Inox, 1.4408
Eje	A, Inox, 1.4408	A, Inox, 1.4408	AL1.4408/nit.	AL1.4408/nit.	AL1.4408/nit.	AL1.4408/nit.
*Asiento	A, Inox, 1.4571	A, Inox, 1.4571	A, Inox, 1.4571	A, Inox, 1.4571	A, Inox, 1.4571	A, Inox, 1.4571
Casquillo rotatorio	PTFE/F, de vidrio	PTFE/F, de vidrio	AL1.4571/nit.	AL1.4571/nit.	AL1.4571/nit.	AL1.4571/nit.
*Empaquetadura	AL1.4401/PTFE	AL1.4401/PTFE	AL1.4401/PTFE	AL1.4401/PTFE	AL1.4571/nit.	AL1.4571/nit.
Anillo de protección	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	Grafito	Grafito
	Acero Carbono	A, Inox, 1.4571	Acero Carbono	A, Inox, 1.4571	Acero Carbono	A, Inox, 1.4571

* Partes recambiables/partes sujetas a desgaste

Sujeto a cambios



BVALVE Flow, Systems & Controls

Central:
 Travesía de Peralta 5A
 Pol. Ind. 11 46540 El Puig
 Valencia, España
 Tel.: +34 961 473 161
 Fax: 34 961 473 170
 ventas@bvalve.es
 www.bvalve.es

Delegaciones:
 La Coruña
 Madrid
 Murcia
 Portugal
 Sevilla



GEFA Processtechnik GMBH Dortmund es un fabricante de válvulas industriales. La compañía fue fundada en 1964 como uno de los principales fabricantes de válvulas de mariposa de cierre elastomérico y metal/metal, así como fabricante de válvulas de bola de tres piezas. Desde 1992 la compañía ha sido certificada según el EN ISO 9001 y ofrece productos de una alta calidad y seguridad. GEFA también ofrece productos para aplicaciones específicas. El amplio stock de piezas para ensamblado, superior a 4 millones de euros, garantiza unos plazos de entrega muy cortos.

GEFA
 PROCESSTECHNIK GMBH



GEFA - MULTITOP
 Sistema de Automatización

- Instalación directa de todo tipo de actuadores
- Protección del actuador
- Montaje eficiente

BVALVE Flow, Systems & Controls

Válvulas de mariposa con elastómero



Tipo KG 9

Datos técnicos:
Válvula de mariposa tipo Wafer para instalación entre bridas según DIN EN 1092-1, PN 10/16, ANSI 150 Lbs.

Cuerpo construido en dos piezas, auto-centrado, eje y disco construido en una sola pieza, completamente estanca hasta 16 bar, apta para vacío.

Tipo KG 7

Datos técnicos:
Válvula de mariposa tipo Lug para instalación entre bridas según DIN EN 1092-1, PN 10, ANSI 150 Lbs.

Cuerpo construido en 2 piezas con orejetas roscadas para ser embreadada a tubería desde ambas caras de la válvula. Construcción del disco/eje en una sola pieza. **Características especiales:** La tubería puede ser embreadada a una cara de la válvula para realizar función de final de línea, el cierre estanco de la válvula está garantizado contra una presión de 10 bar dependiendo de la temperatura.

Distancia entre caras:
DIN EN 558-1 rango 20 (DIN 3202-K1)

Bridas de automatización:
DIN 3337 - ISO 5211

Estanqueidad según:
DIN 3230, T3 - BA/BO-1 DIN 3230, T5, T6, Clase VI según ANSI B16.104



Válvulas de mariposa PTFE



Tipo KG 6

Datos técnicos:
Válvula de mariposa tipo Wafer para instalación entre bridas según DIN EN 1092-1, PN 10/16, ANSI 150 Lbs.

Cuerpo construido en 2 piezas, auto-centrado, eje y disco construido en una sola pieza, completamente estanca hasta 10 bar, apta para vacío.

Tipo KG 8

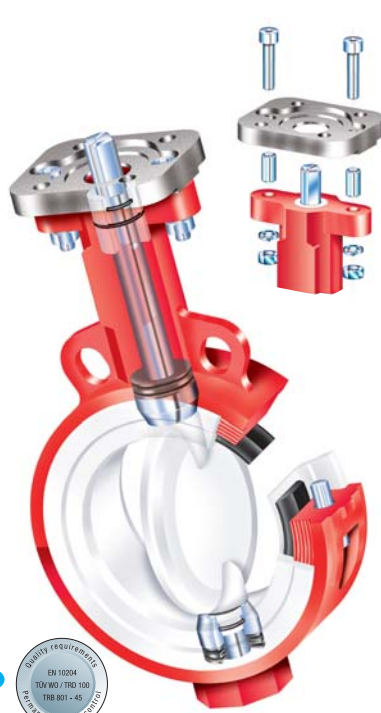
Datos técnicos:
Válvula de mariposa tipo lug para instalación entre bridas según DIN EN 1092-1, PN 10, ANSI 150 Lbs.

Cuerpo construido en dos piezas con orejetas roscadas para ser embreadada a tubería desde ambas caras de la válvula. Construcción del disco/eje en una sola pieza. **Características especiales:** La tubería puede ser embreadada a una cara de la válvula para realizar función de final de línea, el cierre estanco de la válvula está garantizado contra una presión de 10 bar dependiendo de la temperatura.

Distancia entre caras:
DIN EN 558-1 rango 20 (DIN 3202-K1)

Bridas de automatización:
DIN 3337 - ISO 5211

Estanqueidad según:
DIN 3230, T3 - BA/BO-1
DIN 3230, T5, T6,
Clase VI según ANSI B16.104



Válvulas de mariposa de altas prestaciones Diseño doble excéntrico



HG 1

Datos técnicos:
Válvula de mariposa de doble excentricidad tipo Wafer para instalación entre bridas según DIN EN 1092-1, PN 10/16/25/40, ANSI 150/300 Lbs.

HG7

Datos técnicos:
Válvula de mariposa de doble excentricidad tipo lug con orejetas roscadas para ser usada como válvula de final de línea. La tubería puede ser embreadada a una sola cara de la válvula recomendándose que la dirección de flujo vaya acorde a la flecha marcada en el cuerpo.

HG7...BK

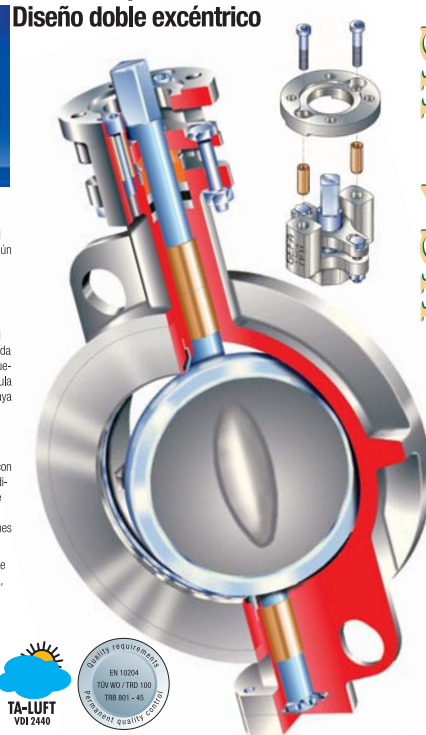
Datos técnicos:
Válvula de mariposa de doble excentricidad con orejetas de montaje y anillo de protección adicional, puede ser embreadada a tubería desde cualquier cara de la válvula usándose como válvula de final de línea. Las máximas presiones de operación deben ser tomadas en cuenta.

Tipos de cierre: Cierre con junta blanda de PTFE y componentes de PTFE, POM, PEEK, cierre metal/metal.

Distancia entre caras según:
DIN EN 558-1 rango 20
rango 25, T6, (DIN 3202-K1, K2, K3)

Bridas de automatización:
DIN 3337 - ISO 5211

Estanqueidad según:
DIN 3230, T3 - BA/BO - DIN 3230, T5, T6,
Clase VI según ANSI B16.104



SISTEMA AUTOMÁTICO GEFA MULTITOP ... SEGURIDAD Y EFICACIA ... DN50 - DN 300

Palanca



Desmultiplicador



Actuador neumático



Actuador eléctrico



Palanca



Desmultiplicador



Actuador neumático



Actuador eléctrico



Palanca



Desmultiplicador



Actuador neumático



Actuador eléctrico

