

Industria Química Base



BVALVE®

Soluciones para su industria química

La industria química se ocupa de la extracción y procesamiento de las materias primas, tanto naturales como sintéticas, y de su transformación en otras sustancias con características diferentes de las que tenían originalmente, para satisfacer las necesidades de las personas mejorando su calidad de vida. Su objetivo principal es elaborar un producto de buena calidad con el costo más bajo posible, y tratando de ocasionar el menor daño al medio ambiente. Las materias primas corresponden a diversos materiales extraídos de la naturaleza con el fin de fabricar bienes del consumo.

- Inorgánica (Fosfórico, Amoníaco, Sosa, Sulfúrico y Cloro)
- Orgánica (Alifáticos, Aromáticos e Inorgánicos)
- Agroquímica (Fertilizantes y Plaguicidas)



Soluciones para cualquier aplicación química:

- Química base
- Química fina
- Polímeros y aditivos
- Tecnología de fibras y láminas
- Tecnología de partículas

Tanques de almacenamiento

Los almacenes de una planta de tratamiento de productos químicos pueden albergar sustancias sólidas y líquidas, productos intermedios, subproductos y productos del proceso además de diluyentes, disolventes u otro tipo de materiales.

Todos estos materiales se almacenan por regla general en tanques en los que se utilizan sistemas de protección ante sobrepresiones y/o explosiones, válvulas de control y todo/nada, válvulas de blanketing, válvulas de descarga de taque y toma muestras, así como instrumentación para el control de nivel o presión de los mismos.

Bombas

Las bombas transfieren energía a la corriente del fluido impulsándolo, desde un estado de baja presión estática a otro de mayor presión. Inicialmente la energía es transmitida como energía mecánica para posteriormente convertirse en energía hidráulica.

Las válvulas que se suelen instalar en el parque de bombas son: Válvulas de retención, bola, mariposa, control, recirculadoras, mantenedoras de presión, así como la instrumentación asociada tales como: transmisores de presión, manómetros, termómetros, presostatos, etc...

Intercambiadores

Son equipos cuyo objetivo es llevar una corriente de fluido a una temperatura determinada, calentándola o refrigerándola mediante otra corriente de fluido calentador o refrigerante. Los fluidos circulan separados por una superficie a través de la cual intercambian calor. Se emplean muchísimo en la industria química para situar las distintas corrientes de fluido a su nivel térmico adecuado y conseguir el máximo ahorro de energía posible.

En las líneas de entradas y salidas de los intercambiadores se instalan válvulas de control, de corte, de seguridad, de retención, autoreguladoras de presión, purgadores, sensores de temperatura, indicadores de presión, controladores PID y transmisores de presión diferencial.

Reactores

Son equipos diseñados para provocar reacciones químicas mediante un catalizador entre materias primas o reactivos en varias secuencias de alimentación. La actividad en el reactor es el corazón del proceso y está constantemente tratando de maximizar el valor presente neto para la reacción dada por la mejora de rendimiento en condiciones óptimas. Válvulas de fondo de tanque, toma muestras, de control de nivel y equipos de protección frente a sobrepresiones y explosiones. Transmisores de presión, nivel y temperatura también son muy utilizados en estos equipos.

Torres destilación/fraccionamiento

La destilación es un proceso en el que las sustancias químicas se separan mediante métodos que aprovechan las diferencias de sus puntos de ebullición. La destilación está presente en la mayor parte de los procesos químicos. Es posible encontrar el fraccionamiento o la destilación en las etapas de purificación, separación, lavado, azeotrópicas y de extracción.

Válvulas de control, válvulas de aislamiento, transmisores de presión y temperatura y válvulas de seguridad.

Compresores

En la industria química se utilizan compresores para una gran variedad de aplicaciones en los que se dan grandes presiones y temperaturas con gases agresivos y componentes tóxicos. Los compresores mueven los fluidos compresibles reduciendo su volumen lo que generalmente provoca un aumento de temperatura y presión en la salida del compresor. Debido al gran demanda de especificaciones, los requerimientos de seguridad y su alto coste, los compresores requieren de altos periodos de operación por lo que es crucial mantener un caudal constante para su protección. En los compresores se instalan válvulas de regulación de presión, válvulas de retención, válvulas de seguridad e instrumentación para la monitorización de la presión y/o caudal.



Proceso Industria Química Base



Válvula de control de compuerta deslizante GS 8021

- Oxígeno
- Vapor
- Aceite térmico
- Agua
- Glicol
- Metano
- Metanol
- Ácidos
- PH
- Bases
- Nitrógeno



Válvula de control de tres vías KFM 361

- Vapor
- Aceite térmico
- Agua
- Glicol



Válvula de control de sector de bola KS1-E

- Fluidos viscosos hasta 150.000 cps
- Fluidos abrasivos
- Grandes caudales
- Descarga reactores
- Soluciones ácidas y cáusticas



Válvula de control de paso inclinado 7020

- Agua
- Glicol
- Bases
- Ácidos
- Aire
- Nitrógeno



Válvula de control cerámica KSV

- Fertilizantes
- Nitrato de amonio
- Ácido fosfórico con partículas de yeso
- Metacrilato de nitrilo
- Ácido sulfúrico
- Tetracloruro de silicio



Válvula de control para altas presiones MK708

- Microcaudales de fluidos de proceso
- Altas presiones de proceso, hasta 422 bar
- Productos corrosivos



Discos de ruptura KUB-V REMBE

- Protección de reactores
- Protección de válvulas de seguridad
- Protección de intercambiadores
- Protección de compresores
- Protección de tanques de almacenamiento



Válvulas de presión vacío / apagallamas FNC

- Protección de tanques de:
- Disolventes
 - Aguas generadas
 - Combustible
 - Materias primas
 - Almacenamiento producto acabado



Válvula de seguridad 459

- Protección de columnas de destilación
- Compresores
- Tanques de almacenamiento
- Expansión térmica
- Síntesis NH₃
- Intercambiadores de calor
- Aire, gas, nitrógeno, oxígeno, vapor...



Válvula de seguridad 441

- Protección de columnas de destilación
- Compresores
- Tanques de almacenamiento
- Expansión térmica
- Síntesis NH₃
- Intercambiadores de calor
- Aire, gas, nitrógeno, oxígeno, vapor...



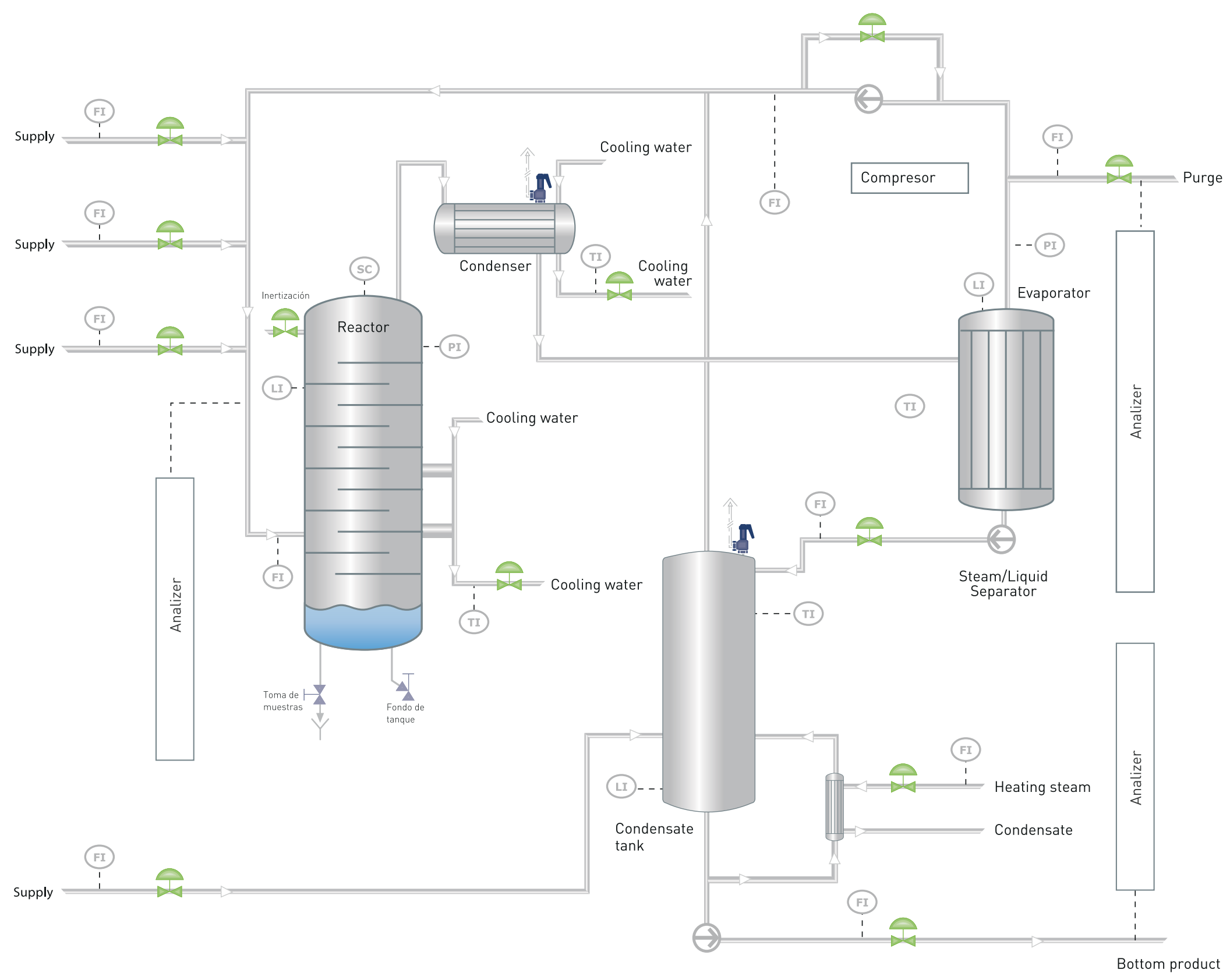
Válvula de seguridad 447/546

- Cloro gas húmedo
- Ácido clorídrico
- Ácido acético
- Disoluciones alcalinas
- MDI
- Pesticidas



Change-over valve - LESER

- Protección de equipos críticos
- Protección de reactores



Proceso Industria Química Base



Válvula de bola FGT GEFA + mariposa KG8 GEFA

- Tratamiento de residuos químicos
- Tratamiento y producción de ácidos
- Dióxido de titanio
- Producción de MDI



Válvula para toma de muestras EPOS - RITAG

- Polímeros
- Resinas
- Naftalina
- Almidón
- Brea
- Alquitrán



Válvula de fondo de tanque RITAG

- Polímeros
- Resinas
- Naftalina
- Almidón
- Brea
- Alquitrán



Válvulas de retención SR 60.06 RITAG

- Vapor
- Aceite térmico
- Agua
- Glicol
- Ácido acético
- Fertilizantes
- Ácido Clorídrico
- Óxido de etileno
- Metanol
- Mexano
- Oxígeno



Válvula para inertización de tanques DM762

- Inertización de tanques con nitrógeno
- Estaciones reductoras de presión
- Mantenedoras de presión para sistemas de bombeo



Válvula de bola Fig 126 STARLINE

- Glicol
- Agua
- Ácidos
- Bases



Válvula de venteo y purga EB 1.12 MANKENBERG

- Eliminación de aire en tuberías
- Eliminación de aire en tanques tanto en arranque y en continuo



Válvula de fuelle 25066HP BVALVE

- Isocianatos
- Ácido sulfúrico
- Óxido de etileno
- Metano
- Vapor
- Cloro seco
- Ácido fluorídrico
- Óxido de etileno
- Fosgeno
- Aceite térmico



Transmisor de presión FUJI ATEX

- Medición de presión en tanques de almacenamiento
- Medición de presión de parque de bombas
- Medición de caudal con placa de orificio
- Compresores
- Sistemas de vacío
- Medición de presión en scrubbers



Transmisor de presión con sello separador FUJI FKD

- Reactores de urea, scrubbers, separadores, columnas de destilación, parque de bombas...
- Dispositivos de almacenamiento de producto acabado
- Dispositivos de almacenamiento de disolventes
- Medición de caudal con ácido clorídrico
- Productos corrosivos



Controladores "PXG" FUJI

- Control de inyección química
- Control de temperatura de reactor



Manómetro / termómetro LABOM

- Medición de temperatura / presión en:
- Parque de tanques
 - Columnas de destilación
 - Reactores
 - Tanques de condensados
 - Vapor
 - Aceite térmico

BVALVE[®] Flow,
Systems &
Controls

Polígono Industrial I1 · Travessa de Peralta, 5A
46540 EL PUIG (Valencia)
Tel.: +34 961 473 161 · Fax: +34 961 473 170
ventas@bvalve.es

www.bvalve.es

social media   

Delegaciones en:

Andalucía · Asturias · Cataluña · Galicia · Madrid
Murcia · País Vasco · Portugal