



### Tipo K 16 [ DN 350 hasta DN 600 ]

#### Datos técnicos:

Válvula de mariposa tipo wafer para instalación entre bridas DIN EN 1092-1, PN 10/16, ANSI 150 Lbs.

**Cuerpo construido en 2 piezas,** auto centrado, eje y disco en una sola pieza, completamente estanca hasta 10 bar. Apta para vacío

#### Distancia entre caras:

Según DIN EN 558-1 rango 20 (DIN 3202-K1)

#### Bridas de automatización:

DIN 3337 - ISO 5211

#### Estandariedad:

Según DIN 3230, T3 - BA/BO-1 DIN 3230, T5, T6, Clase VI según ANSI B16.104



### Tipo K 18 [ DN 350 hasta DN 600 ]

#### Datos técnicos:

Válvula de mariposa tipo Lug para instalación entre bridas según DIN EN 1092-1, PN 10, ANSI 150 Lbs.

**Cuerpo construido en 2 piezas con orejetas roscadas** para la conexión con bridas desde ambas caras de la válvula.

Construcción del eje/disco en una sola pieza.

**Características especiales:** La tubería puede ser embreadada sobre una cara de la válvula para realizar función de final de línea. La válvula en posición de cierre es totalmente estanca en contra de una presión de 10 bar dependiendo de la temperatura. Apta para vacío.

#### Distancia entre caras:

DIN EN 558-1 rango 20 (DIN 3202-K1)

#### Bridas de automatización:

DIN 3337 - ISO 5211

#### Estandariedad:

Según DIN 3230, T3 - BA/BO-1 DIN 3230, T5, T6, Clase VI según ANSI B16.104

Las válvulas de mariposa recubiertas de PTFE y auto centradas son idóneas para el control, la regulación y el cierre total en aplicaciones químicas con fluidos agresivos y corrosivos. El material PTFE garantiza una resistencia química a casi todos los fluidos. En muchas partes de la válvula el espesor mínimo de material de PTFE se excede para garantizar una alta difusión y estabilidad. Solo dos componentes actualmente están en contacto con el fluido: el disco de la válvula y el elastómero. Gracias a la construcción totalmente libre de cavidades y las propiedades neutras del producto en contacto con el PTFE, hacen que esta válvula pueda ser usada en industria alimenticia y farmacéutica. El principio de doble muelle del asiento garantiza una permanente estanqueidad:

- Con el elastómero haciendo de "elemento muelle" detrás del asiento de PTFE, se garantiza una total estanqueidad al cierre en todas las zonas de la circunferencia de contacto entre disco y elastómero.
- El sello primario de la parte inferior del eje está siempre presionado mediante los anillos patillos que se encuentran detrás del elastómero de PTFE, garantizando una total estanqueidad hacia el exterior de la válvula.



### Tipo FGT 7676 TG [ DN 15 hasta DN 50 ]

#### Datos técnicos:

Válvula de bola en Acero Inoxidable recubierta de PFA, idónea para aplicaciones con fluidos químicamente muy agresivos.

Resulta un complemento perfecto para las válvulas de mariposa KG 6 / KG 8 al fabricarse en tamaños desde DN 15 a DN 50.

#### Materiales:

Cuerpo en acero inoxidable 1.4408 (CF8M) recubierto de PFA.

Bola en acero inoxidable 1.4408 (CF8M) recubierto de PFA.

Asiento en PTFE/Fibra

#### Distancia entre caras:

DIN 3202 -F1

EN 558-1 Línea 1

#### Conexiones:

Bridas DIN PN 10 - PN 40, ANSI 150 Lbs.

#### Bridas de automatización:

Montaje directo según DIN 3337/ISO 5211

Todas las partes en contacto con el fluido de PTFE o PFA

#### Detalles



#### Central:

Travesía de Peralla 5A  
Pol. Ind. II 46540 El Puig  
Valencia, España  
Tel.: +34 961 473 161  
Fax: 34 961 473 170  
ventas@bvalve.es  
www.bvalve.es

#### Delegaciones:

La Cañúa  
Madrid  
Murcia  
Portugal  
Sevilla

**BVALVE** Flow,  
Systems &  
Controls

# Válvula de bola PTFE

**GEFA**  
PROCESSTECHNIK GMBH



### Válvula de mariposa con elastómero de PTFE o totalmente PTFE

#### Tipo KG 6 · KG 8 · K 16 · K 18

- Construcción del cuerpo en 2 piezas
- Sistema **GEFA-MULTITOP**
- Sistema de automatización sencillo
- Brida recambiable para instalación directa de actuadores

#### Importantes beneficios para el usuario:

- Seguridad y mantenimiento muy sencillo

Esta válvula química garantiza una permanente estanqueidad debido a su total resistencia a la corrosión.

Fluidos altamente agresivos y corrosivos son perfectamente conducidos.





### Tipo KG 6 [ DN 50 hasta DN 300 ]

#### Datos técnicos:

Válvula de mariposa tipo Wafer para instalación entre bridas DIN EN 1092-1, PN 10/16, ANSI 150 Lbs.

**Cuerpo construido en dos piezas,** auto-centrado, eje y disco en una sola pieza, completamente estanca hasta 10 bar.

Apta para vacío

**Distancia entre caras:** DIN EN 558-1 rango 20 (DIN 3202-K1)

**Bridas de automatización:** DIN 3337 - ISO 5211

#### Estanqueidad:

Según DIN 3230, T3 - BA/BO-1 DIN 3230, T5, T6, Clase VI según ANSI B16.104



### Tipo KG 8 [ DN 50 hasta DN 300 ]

#### Datos técnicos:

Válvula de mariposa tipo Lug para instalación entre bridas DIN EN 1092-1, PN 10 (DN 50 hasta DN 150; PN 10/16), ANSI 150 Lbs.

**Cuerpo construido en dos piezas con orejetas roscadas** para la conexión con bridas desde ambas caras de la válvula.

Construcción del disco /eje en una sola pieza.

**Características especiales:** La tubería puedes ser embreada sobre una cara de la válvula para realizar función de final de línea, el cierre estanco de la válvula está garantizado contra una presión de 10 bar dependiendo de la temperatura. Apta para vacío.

**Distancia entre caras:** DIN EN 558-1 rango 20 (DIN 3202-K1)

**Bridas de automatización:** DIN 3337 - ISO 5211

#### Estanqueidad:

Según DIN 3230, T3 - BA/BO-1 DIN 3230, T5, T6, Clase VI según ANSI B16.104

#### Cierre primario

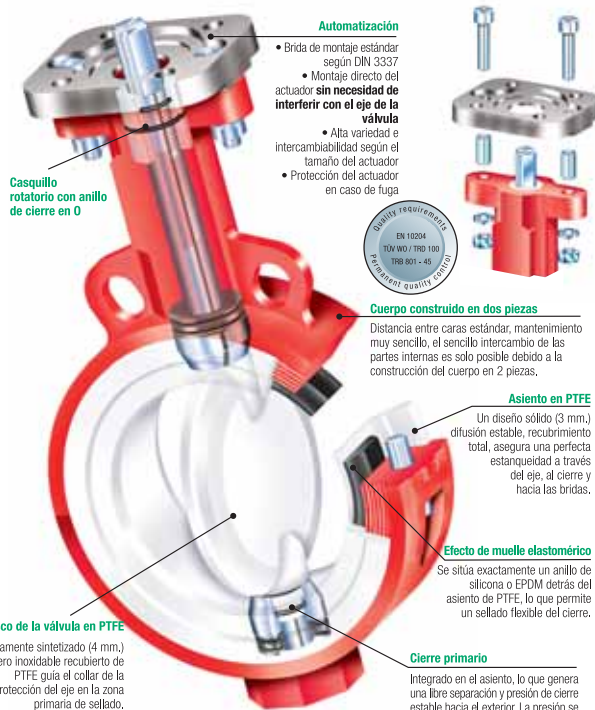
El cierre primario del eje de la válvula es ajustado a través de unos anillos recargados de acero inoxidable que ejerce presión sobre el mismo. Entre el cierre primario de la cara del disco de la válvula y el recubrimiento de PTFE precargado, el fluido es totalmente sellado ya en esta zona de presión de ajuste (soportado mediante un cierre de PTFE elástico adicional). El eje de la válvula no tiene contacto con el fluido. Un anillo en O recubierto de PFA sobre la salida del eje diseccionado detrás del cierre primario sirve como una "tercera barrera adicional". Este "triple sello" asegura la absoluta estanqueidad hacia el exterior y también prevé cualquier fuga hacia el interior del cuerpo trasero. Este es el método más seguro y efectivo para prevenir emisiones tal y como se especifica en el "TA-Luft"



## Eficiencia y seguridad en la automatización con la brida recambiable

### GEFA - MULTITOP

## Ventajas de la válvula de mariposa



Casquillo rotatorio con anillo de cierre en O

#### Automatización

- Brida de montaje estándar según DIN 3337
- Montaje directo del actuador **sin necesidad de interferir con el eje de la válvula**
- Alta variedad e intercambiabilidad según el tamaño del actuador
- Protección del actuador en caso de fuga



#### Cuerpo construido en dos piezas

Distancia entre caras estándar, mantenimiento muy sencillo, el sencillo intercambio de las partes internas es solo posible debido a la construcción del cuerpo en 2 piezas.

#### Asiento en PTFE

Un diseño sólido (3 mm.) difusión estable, recubrimiento total, asegura una perfecta estanqueidad a través del eje, al cierre y hacia las bridas.

#### Efecto de muelle elastomérico

Se sitúa exactamente un anillo de silicona o EPDM detrás del asiento de PTFE. lo que permite un sellado flexible del cierre.

#### Cierre primario

Integrado en el asiento, lo que genera una libre separación y presión de cierre estable hacia el exterior. La presión se aplica mediante los muelles precargados a través de los rodamientos.



Palanca



Desmultiplicador



Actuador neumático



Actuador eléctrico

Código	Cuerpo
22	Fundición de hierro GG25
72	Fund. hierro, recubierta de plástico
44	Acero carbono GS-C25
24	Fundición Nodular
63	Acero inoxidable 1.4301/1.4308
66	Acero inoxidable 1.4571/1.4408

Código	Disco
66	A, INOX, norma DIN 1524-ASB1/9999 DIN 2001-FA06
31	Acero inoxidable, pulido
77	Recubierto de PTFE
92	Hastelloy C 22
93	Hastelloy C
94	Titanio

Código	Asiento
T	PTFE
TK	PTFE/carb
U	UHMWPE

Modificaciones técnicas reservadas

#### TA-Luft / VDI 2440

Las válvulas de mariposa recubiertas de PTFE han sido probadas y certificadas según las regulaciones aplicables del TA-Luft / VDI 2440. Los duros requerimientos de las pruebas realizadas fueron totalmente satisfechos con las válvulas de mariposa, incluyendo márgenes de seguridad, bajo continuas cargas y permanentes cambios de temperatura y presión.

**Resultado:** La máxima fuga permitida  $1 \times 10^{-4}$  mbar x ltr./s x m) quedó muy lejos de las pruebas realizadas. Los requerimientos del TA-Luft son totalmente satisfechos por las válvulas de mariposa.

**Ventajas para el usuario:** Una válvula de mariposa con unas excelentes propiedades de seguridad en lo concerniente a estanqueidad, funcionamiento y durabilidad. Numerosas referencias confirman la excelente calidad de este tipo de tecnología de válvula de mariposa.

